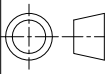
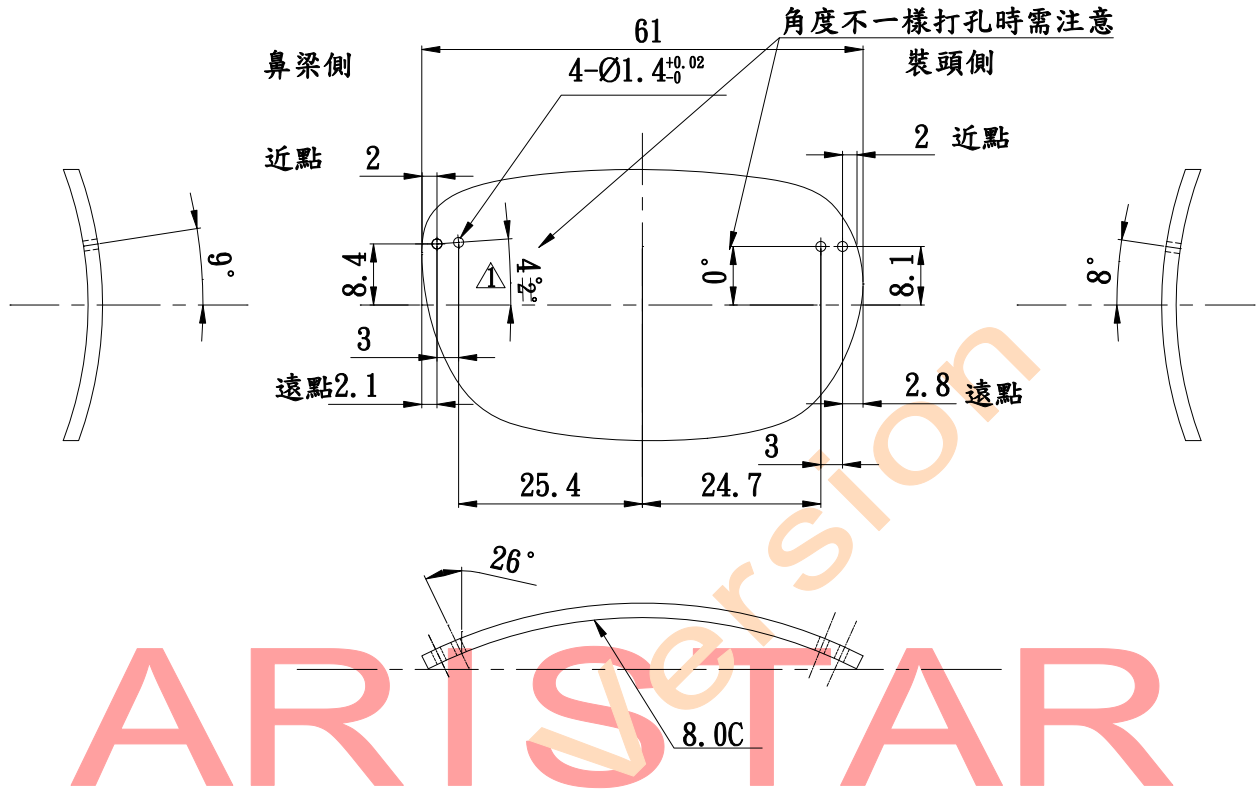


備注

1. 圖示為左鏡片.
2. 鑽孔時鑽頭與鏡片球面垂直.
3. 使用鑽頭為Ø1.4.

				型號	CH12256P	部品名稱	鏡片
				比例	1:1	制圖日期	13.3.28
				材料	T2.0 8.0C	圖號	CH12256P-LA
				承認		校對	設計
日期	簽名	變更記事		審核		對	zhao



備注

1. 圖示為左鏡片.
2. 鑽孔時鑽頭與鏡片球面垂直.
3. 使用鑽頭為 $\varnothing 1.4$.
4. 未標注角度公差: $\pm 0.5^\circ$.

2	X.00	± 0.02
1	X.0	± 0.05
0	X	± 0.1

13.11.19	陳碧偉	Δ 孔位置變更.
日期	簽名	變更記事

	型號	CH12257P	部品名稱	鏡片
	比例	1:1	制圖日期	13.03.25
材料	LA:Base 8.0C decentrerd		圖號	CH12257P-LA
承認	審核	校對	設計	CBW